



Техническа спецификация

по

процедура за избор на изпълнител с публична покана, с предмет „Доставка на производствено оборудване“, в изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.001-0949-C01

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Апарат за електросъпротивително заваряване	1	<ul style="list-style-type: none"> Захранващо напрежение - 400V Номинална мощност при 50% - 25 KVA Максимална мощност заваряване - 55 KVA Обхват на електродите - 700 мм. Мах. сила електрод (6 бара) - 165 Дан Заваръчен ток - 11 кА Водоохладителна уредба Възможност за регулиране дължината и хода на рамената Възможност за регулиране скоростта на отваряне и затваряне на рамената Двустепенен електрически педал
2.	Заваръчен апарат за MIG/MAG заваряване	2	<ul style="list-style-type: none"> Захранващо напрежение - 400V Обхват на заваръчния ток - 3-400A Напрежение на празен ход - 70V КПД - над 85% Микропроцесорно управление Телоподаващ механизъм

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “БОННЕР“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“



			<ul style="list-style-type: none"> • Шлаух пакет • Шланг за работа • Блок водно охлаждане
3.	Инверторен заваръчен апарат за WIG - DC заваряване	6	<ul style="list-style-type: none"> • Захранващо напрежение - 230 V • Обхват на заваръчния ток - WIG - 3–220 A • Обхват на заваръчния ток - електроди - 10–180 A • Програмируем стартов ток • Регулиране на заваръчния ток - безстепенно • Микропроцесорно управление • Клас на защита - IP 23 или еквивалентно • Възможност за плавно регулиране на нарастването и намаляването на заваръчния ток в началото и края на заваръчния процес • Бутон-тест на газта • 2 и 4 тактен режим на работа • Наличност на функция против залепване при заваряване с електроди • Блок за водно охлаждане • Водоохлаждаем брeнер за регулиране на заваръчния ток • Контрол на функциите чрез дисплей
4.	Заваръчен апарат за електродъгово заваряване	2	<ul style="list-style-type: none"> • Захранващо напрежение - 230 V • Обхват на заваръчния ток – безстепенно 10 – 150 A • Клас на защита IP 23 или еквивалентно • Възможност за заваряване с рутилови, базични и целулозни електроди • Наличие на функция за запалване на електрода и регулиране динамиката на дъгата



			<ul style="list-style-type: none"> Наличие на функция против залепване на електрода към материала Възможност за заваряване на въглеродна и неръждаема стомана
5.	Перфоратор вид 1	3	<ul style="list-style-type: none"> Номинална консумирана мощност - 1600W Честота на ударите 1300min-1 Сила на удара 23 J Захват на инструмента SDS Мах или еквивалентно Функция за поддържане на оборотите и енергия на удара.
6.	Перфоратор вид 2	4	<ul style="list-style-type: none"> Номинална консумирана мощност - 1300W Честота на ударите 1300min-1 Сила на удара 9.3j Функция за поддържане на оборотите и енергия на удара. Захват на инструмента SDS Мах или еквивалентно
7.	Апарат за челно заваряване	4	<ul style="list-style-type: none"> Захранващо напрежение - 230 V Изходящо напрежение 35 - 200 V Захранваща мощност - 18 KVA Заваръчен цикъл - до 50 шпилки в мин. Обхват на шпилките - 2-8 мм. Възможност за заваряване на въглеродна и неръждаема стомана Контрол на функциите чрез дисплей Клас на защита IP 31 или еквивалентно
8.	Ръчни клещи за точково заваряване	1	<ul style="list-style-type: none"> Захранващо напрежение - 400V Номинална мощност при 50% - 23 KVA Мах. мощност на заваряване - 52 KVA Min . дължина на рамото - 250 mm



			<ul style="list-style-type: none"> • Мах . дължина на рамото - 650 mm • Максимален ход - 84-120 mm • Балансьор • Водоохладителна уредба
9.	Колонна пробивна машина	4	<ul style="list-style-type: none"> • Капацитет на пробиване Ø 40 мм • Капацитет на резбонарязване в стомана и чугун M20 & M24 • Ход на шпиндела – 180мм • Скорост на шпиндела – 50-1450 rpm • Макс. разстояние между шпиндела и масата – 770мм • Размер на масата – 560x560мм
10.	Голямогабаритен хоризонтален струг	1	<ul style="list-style-type: none"> • Макс. обработваем диаметър над тялото – 1250 мм • Макс. обработваем диаметър над супорта – 900 мм • Ширина на направляващите – 755 мм • Макс. тегло на обработвания детайл между центрите – 8000 кг • Проходен отвор на шпиндела – 130 мм • Скорост на шпиндела – 20 степени • Ход на напречната шейна – 650 мм • Ход на кръстатата шейна – 300 мм • Диаметър на пинолата на задното седло – 200мм • Макс. обработваема дължина – 5825 мм • Разстояние между центрите – 6000 мм • Охлаждане на работната зона • Осветление
11.	Двуколонна лентоотрезна машина	1	<ul style="list-style-type: none"> • Капацитет на рязане при 90° = 360 мм кръг • Капацитет на рязане при 60° = 360 мм кръг



			<ul style="list-style-type: none"> • Капацитет на рязане при 45° = 270 мм кръг • Работна височина – 540мм • Скорост на рязане – 20-80 м/мин • Хидравлично менгеме за детайли • Честотно регулиране скоростта на рязане • Система за адаптивен контрол на рязането
12.	Хидравлична щанц машина	1	<ul style="list-style-type: none"> • Усилие = 110 т • Макс. диаметър на отворите - Ø40x20 мм • Макс. дебелина на материала – 28мм • Устройство за бърза смяна на щанцовия инструмент
13.	Хидравлична двуколонна преса	1	<ul style="list-style-type: none"> • Усилие = 200т • Размер на масата = 1000x600 мм • Светъл отвор = 600 мм
14.	4-валова хидравлична листоогъваща машина	1	<ul style="list-style-type: none"> • Дължина на огъване = 2050 мм • Дебелина на огъване = 6 мм • Диаметър на горния вал = 170 мм • Устройство за конусно огъване • Индукционно закалени валове • Хидравлично задвижване на валовете • Възможност за управление на натиска